

EZLASER

LaserLife Guaranteed

LCX刀模雷射專用切割機

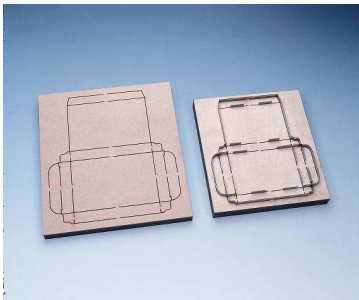


機器用途：

刀模20mm厚度以內的木板,PVC
密集板、壓克力、ABS等非金屬材料
薄金屬板1.2-6mm碳鋼板，1.0-2.0mm
不銹鋼板(配不同功率雷射器)。

系統規格：

- 雷射功率: 200W(RF), 400W RF, 400W pulse
- 行程：1500mm(X軸)x1200mm(Y軸)x60mm(Z軸)
- X/Y/Z軸位移速度：12M/min, X/Y/Z定位精度： $\leq \pm 0.1\text{mm}$
- X/Y/Z重覆精度： $\pm 0.05\text{mm}$, X/Y/Z真直度： $\pm 0.05\text{mm}$
- 機台外形尺寸：3200mmx2000mmx1380mm
- 切割平臺：頂針支撐平臺
- 定光式主機結構-十字床台,日系精密滾珠導螺及直線導軌。
- 抽換式聚焦模組,可5“或3.75” 聚焦鏡快速更換功能。
- 5.7” 觸控式面版人機介面,256色,解析度為320x240 像素。
- 切割軟體：**EzLaser CAD/CAM**



產品特性：

- 接觸式全自動高度跟踪系統,使切割時噴嘴與切割板材加工時雷射焦點高度保持一致性。(可調範圍0~20mm)
- 非接觸式電動聚焦系統,方便切割板料。(可調範圍0~60MM)高度可由CAM軟體或是人機介面加以設定。
- 採機械式極限開關,導螺兩端採彈性緩衝墊保護,確保安全性。
- 氣路設計,可同時接入高低兩種不同的輔助氣體,可自動轉換。高壓氣路設計,提高了對不銹鋼等難切割材料的切割能力。
- 分區排煙除塵裝置,有效排出煙塵和有害氣體。
- 光圓偏極化器確保切縫大小一致性。
- 定光式設計:雷射背於Y軸運動,而工件則進行X方向的運動。
- 控制器具S-曲線加減速,快速位移,直線、圓弧、螺旋、
- Spline補間融合(Blend), 間隙補償功能, 雙回授控制架構
- 軟體具小線段轉圓弧,物件做圓弧化處理,用以減少直線數目。



www.laserlife.com.tw

LASER LIFE COMPANY

總公司：新竹市科技路5號5樓 Tel：03-5641418

台北辦公室：台北市瑞光路221號2樓 Tel：02-26587208

Web：www.laserlife.com.tw www.smartlaser.com.tw